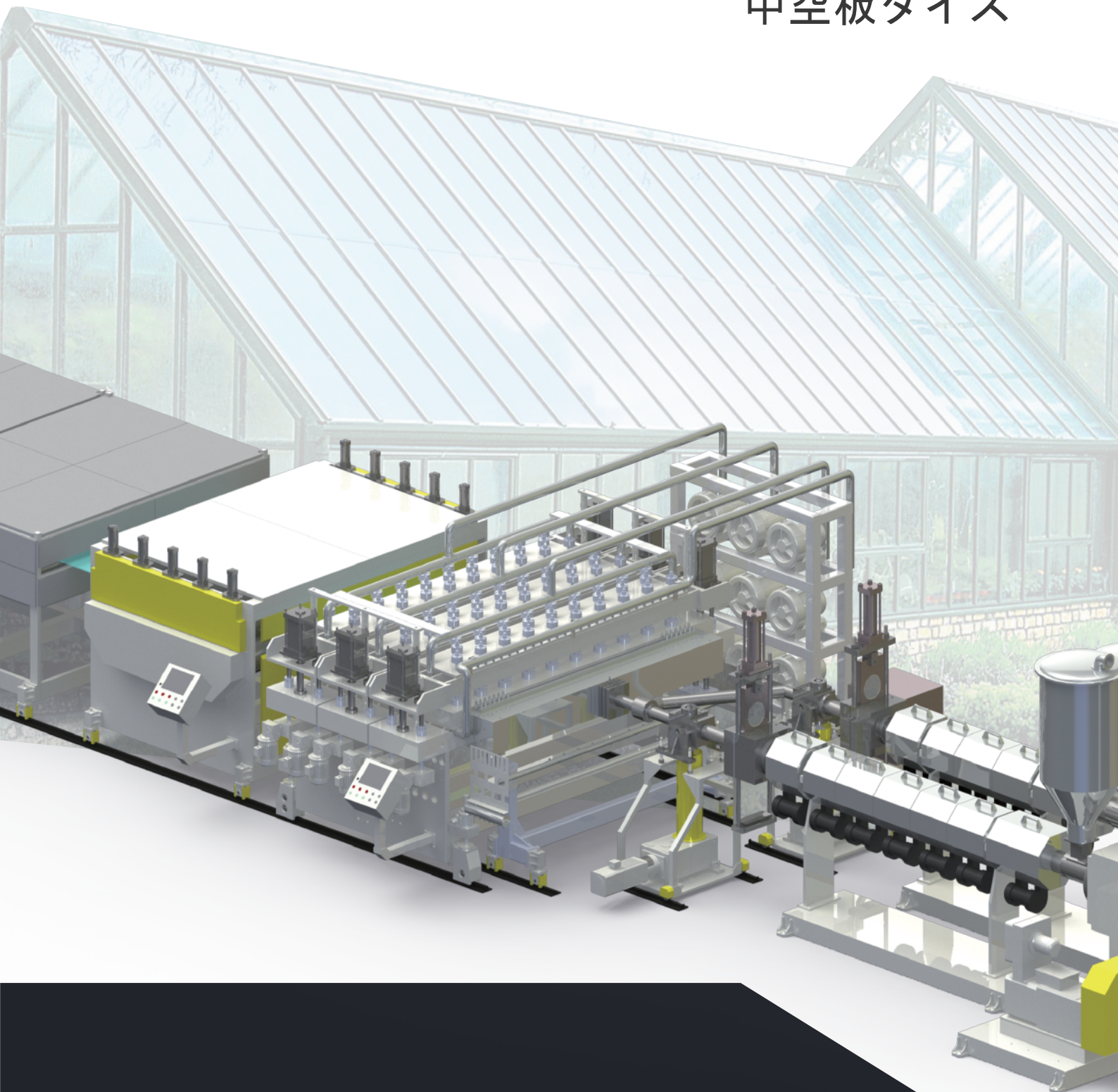


政鈺機械股份有限公司
GMA MACHINERY ENTERPRISE CO., LTD.

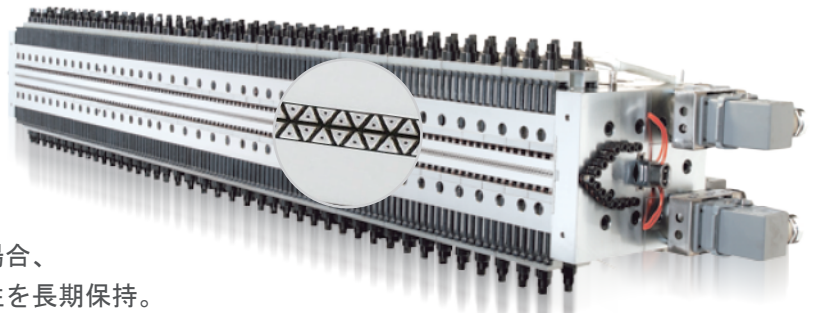
HOLLOW SHEET

中空板ダイス



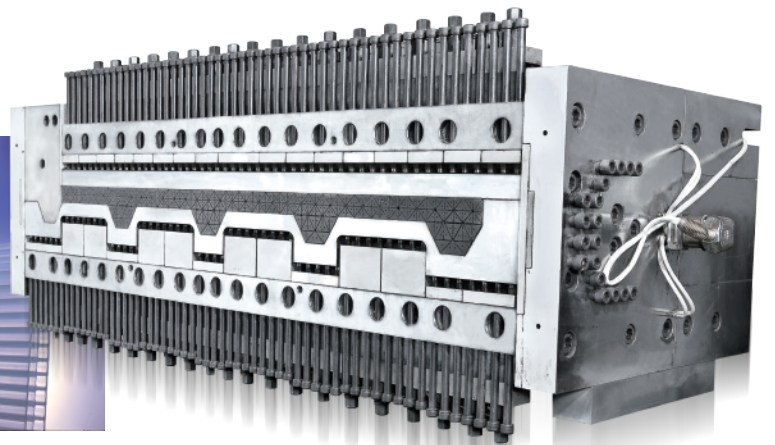
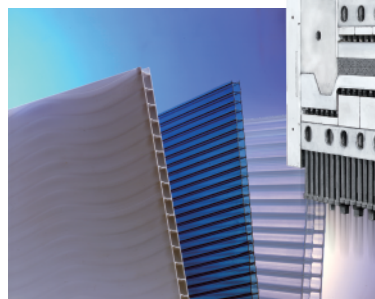
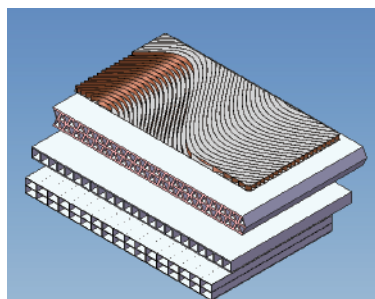
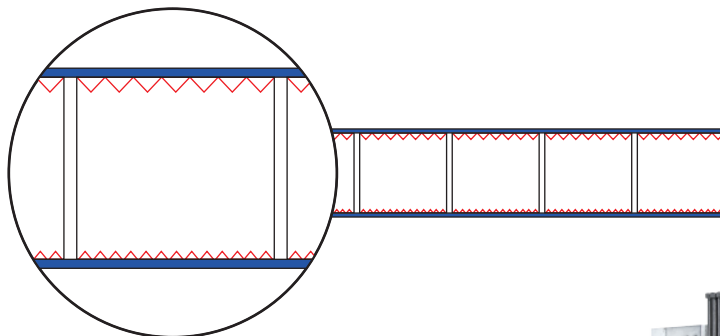
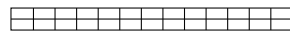
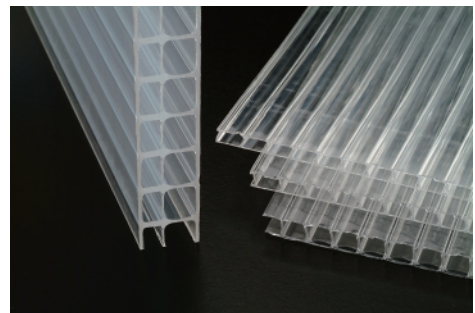
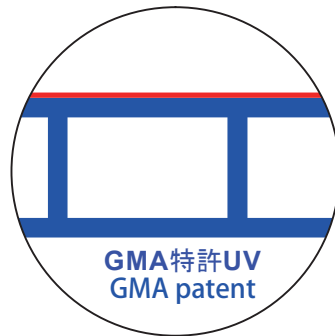
ポリカ中空板（PC）ダイス PC Hollow Sheet Die

- 複数特許取得
- リップ上下に専用調整装置あり、板厚み微調整が容易である。
- フィードブロックを搭載し、樹脂（UV+PC）+PCの場合、UV使用料が大幅減量可能及び、UVカットにて耐熱性を長期保持。



Adjustable upper and lower die lip thickness. Feed block for middle layer foaming can be added for better distribution and saving UV material.

This product is resistant to weather, fire, impact, it is of light weight, heat in melted and resistant to UV layers.

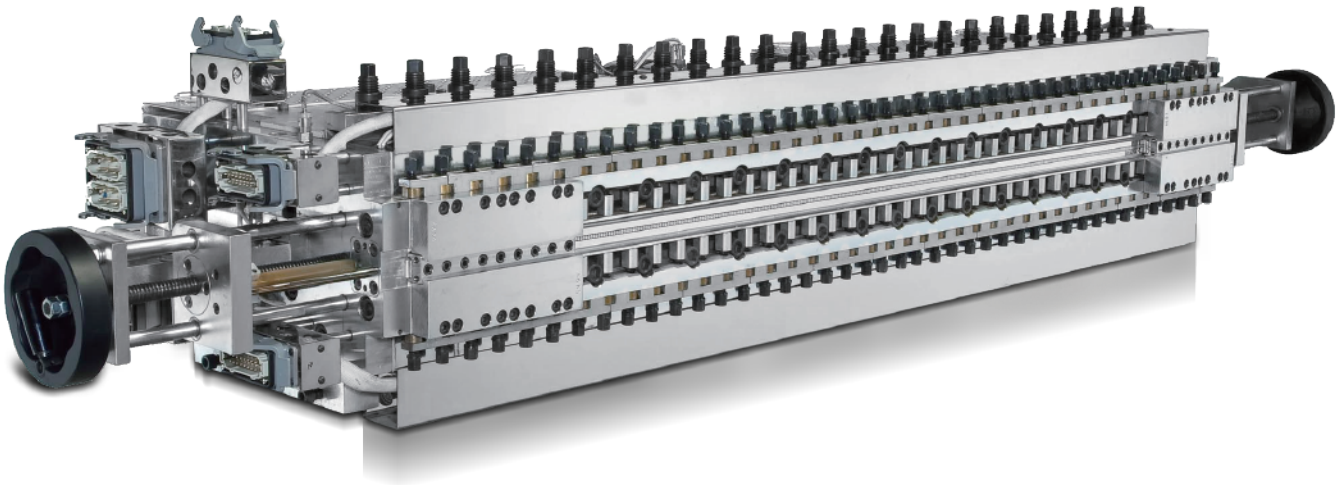
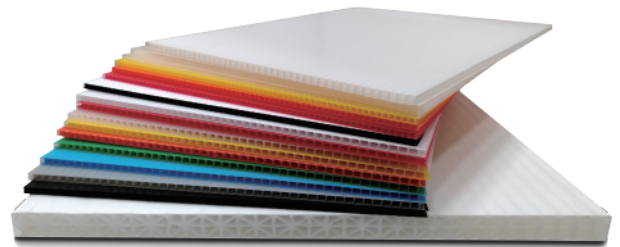
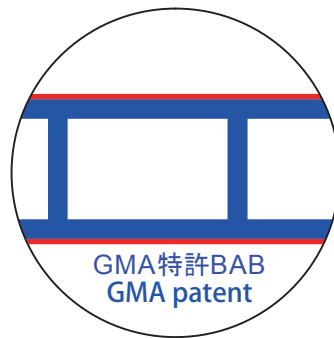
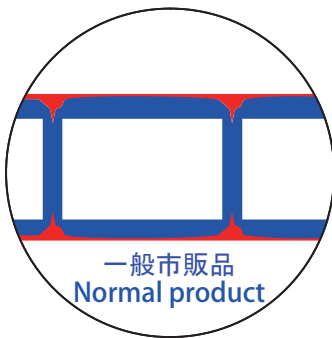


製品幅範囲 Width range	200~2500 mm
リップ開口範囲 Gap range	4~40 mm
吐出量範囲 Throughput	20~800 kg/hr
幅調整方式 Width adjustment	アウターディッケ式 External deckle

プラダン中空板（PP）ダイス PP Hollow Sheet Die

- 複数特許取得
- リップ上下に専用調整装置あり、及び、精密加工により板厚み微調整が容易である。
- 特許BAB共押複合中空板設計により、原料の節約、高耐圧性及び、生産効率向上に繋がる。

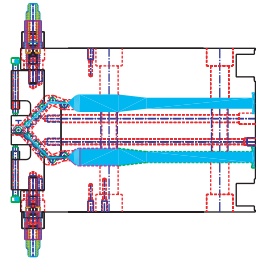
Adjustable upper and lower die lip thickness. Work with distributor / feedblock for middle layer foaming, lightweight, impact and oil resistant, and waterproof.



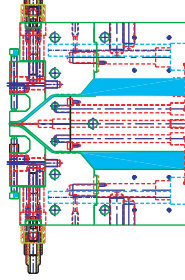
製品幅範囲 Width range	200~3000mm
リップ開口範囲 Gap range	1.8~25mm
吐出量範囲 Throughput	20~1000 kg/hr
幅調整方式 Width adjustment	インナーディッケル式 / アウターディッケ式 Internal & External deckle

仕様

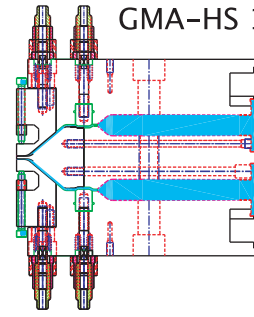
GMA-HS 82



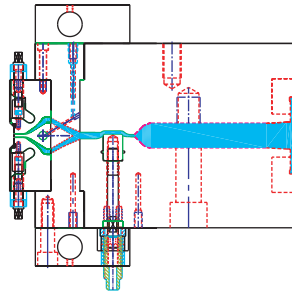
GMA-HS 12



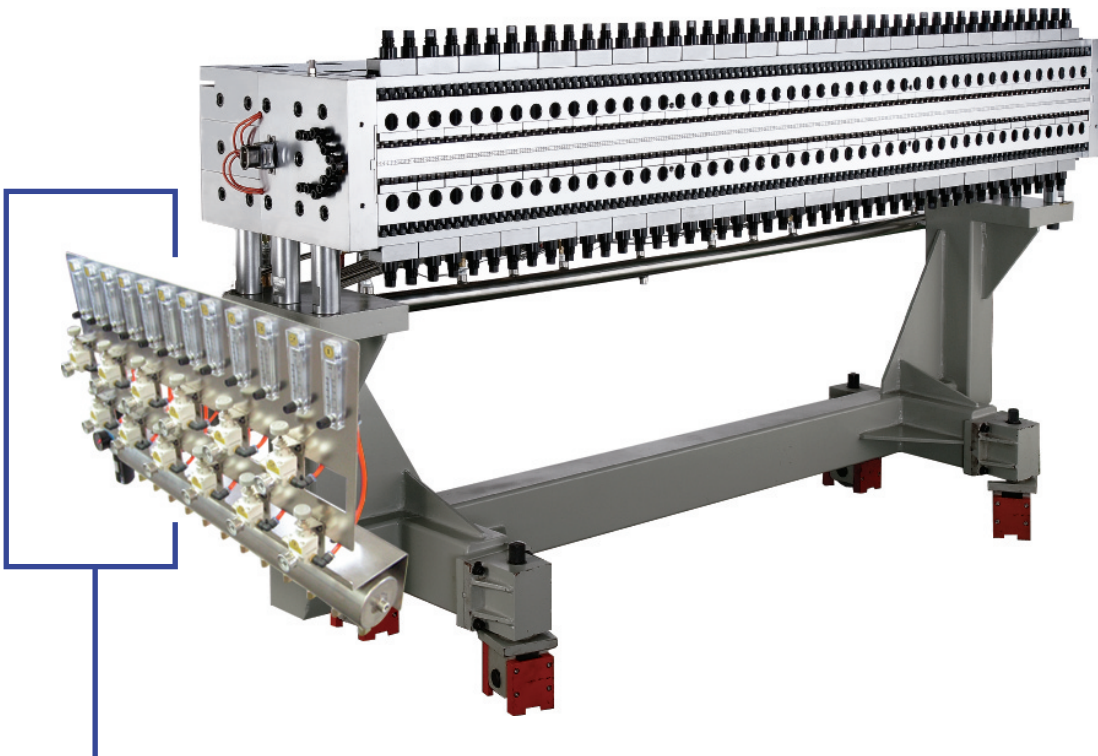
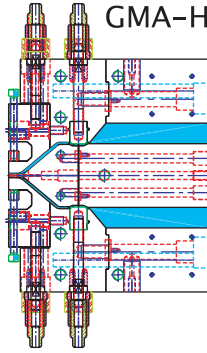
GMA-HS 16



GMA-HS 18



GMA-HS 11



風量調整装置

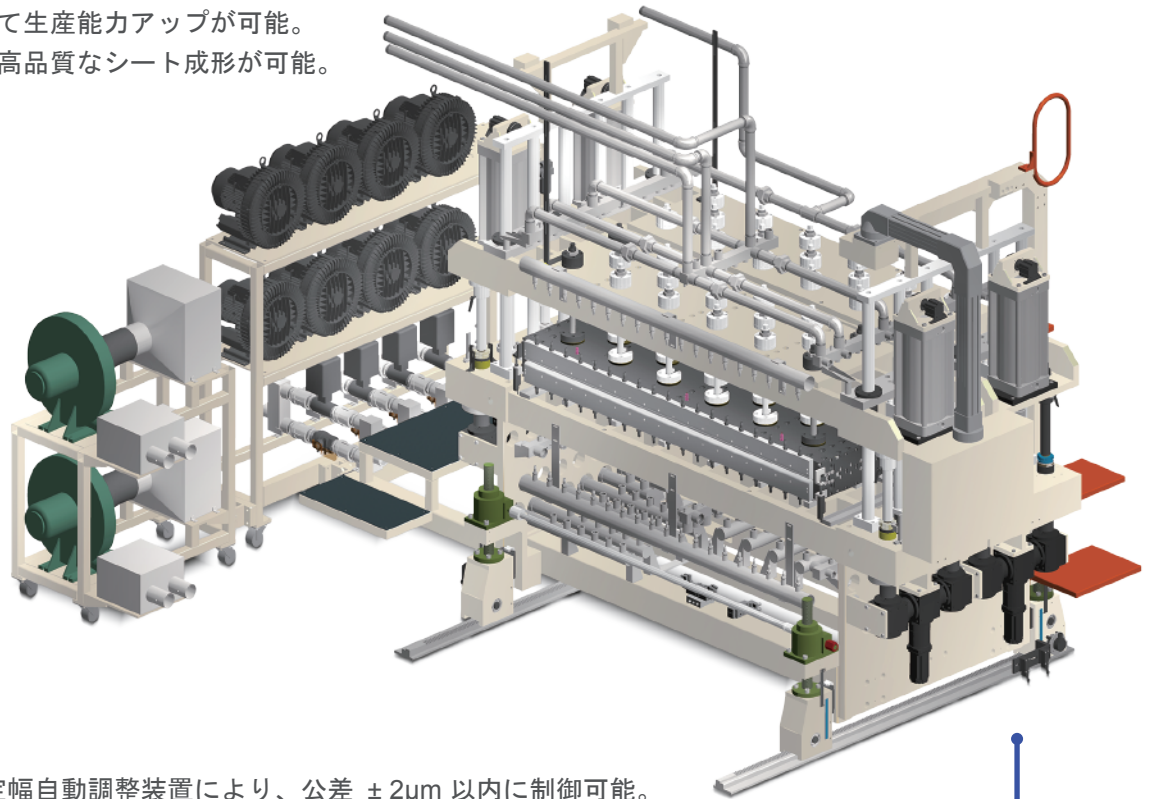
Controlled air flow system

- 空気量調整装置が独立し、又は流量計により調整可能ことで、成形調整が容易である。
- 調整時間減少又は品質安定性保つ。
- Separate air volume adjustment and regulated flowmeter with scale design make the forming of the section easier to control.
- Dedicated air volume adjustment design reduces adjustment time and increases product quality.

中空板成形装置

Calibration of the vacuum cooler

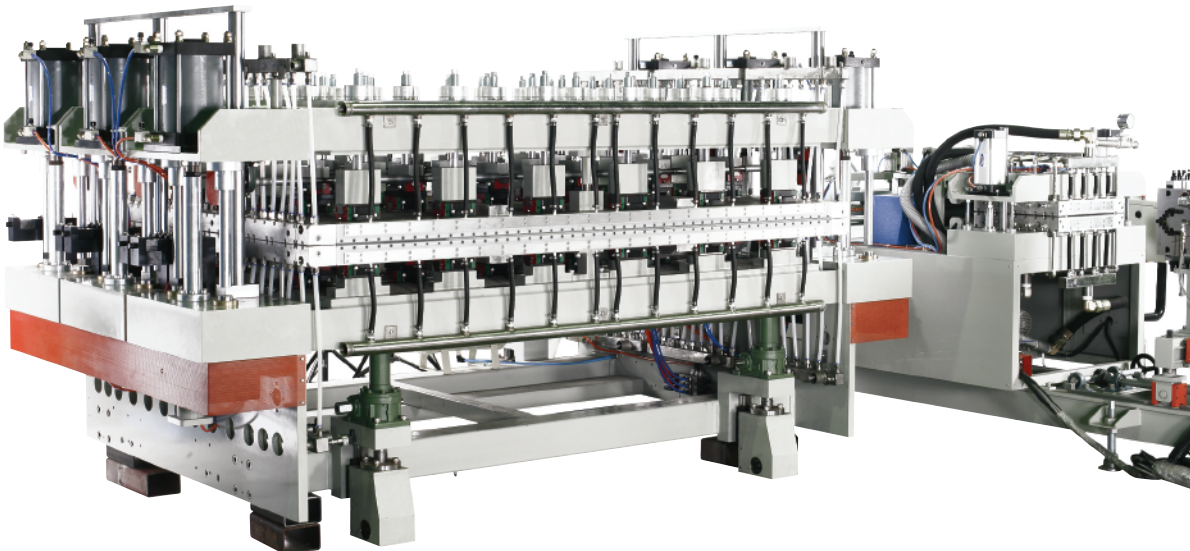
- 高容量の冷水冷却設計により生産スピード向上。
- 空気の流れが均一的に拡散、製品安定性を保つ。
- 表面温度が迅速に低下する。
- 高効率の水流設計にて生産能力アップが可能。
- 高硬度、寿命延長、高品質なシート成形が可能。



固定幅自動調整装置により、公差 $\pm 2\mu\text{m}$ 以内に制御可能。

Fixed auto adjustment system, to the highest degree of precision ± 2 micron

- High capacity cooling water design for fast production needs.
- Patented vacuum airflow design makes the material inside the calibrator stable across the traversal direction.
- High scratch resistance surface treatment makes the calibrator become more stable and last longer than other manufacture.
- Highly efficient waterway design to improve yields.

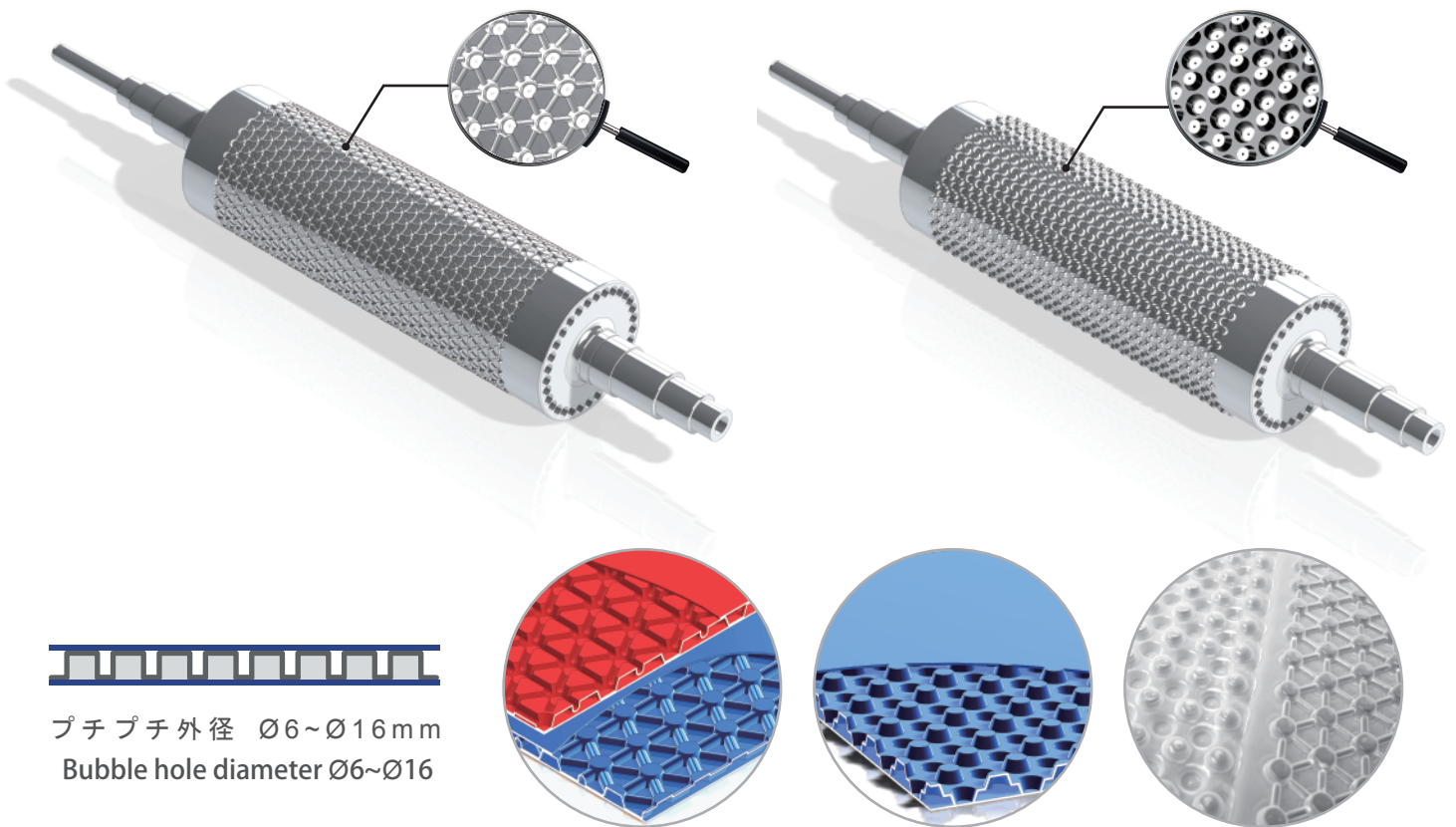


ローラー

Honeycomb roller for bubble sheet

- ・ローラー表面を菱形又は、カスタマイズ設計に対応可能。
- ・精密加工製造
- ・成形過程中、熱膨張と冷収縮の割合、冷却水路設計又は、排気装置により、成形効果が大幅に向上。

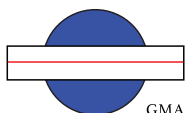
According to the design application of the end product, the roller surface can be customized with a diamond or special shape. The high-precision equipment is used on to process the precision machining of the wheel surface, and the heat expansion, contraction during the molding process are strictly calculated. By efficient cooling water passage and flexible exhaust design. This type of product design will meet the special needs of customers.



プチプチ外径 $\varnothing 6 \sim \varnothing 16 \text{ mm}$
Bubble hole diameter $\varnothing 6 \sim \varnothing 16$

- ・シート構造について、上下外側と中間プチプチの三層があります。
- ・ご希望の耐圧性、防水性、耐油性、温度変化、耐薬品性又は、色違いなど仕様により製作可能。
- ・特殊表面処理により、印刷や他のシート材との貼付けも出来、様々な製品に応用可能。

Its structure can be divided into three layers, two external ones and one thermoformed layer in the middle. It gives the light-weighted sheet high resistance to compression and impact. In addition, the sheet is water, grease, chemical proof, and resist to temperature variation. By use of corona treatment, the layer is ready for print and can be attached to other material for a wide range of applications.



GMA 政鈺機械股份有限公司
GMA MACHINERY ENTERPRISE CO., LTD.



📍 43547台中市梧棲區永興路二段362巷28號 | No.28 Lane 362, Sec. 2, Yung Hsing Rd., Wu Chi Dist., Taichung, Taiwan

☎ +886-4-26303228

✉ info@gma.com.tw

☎ +886-4-26303208

🌐 www.gmatw.com