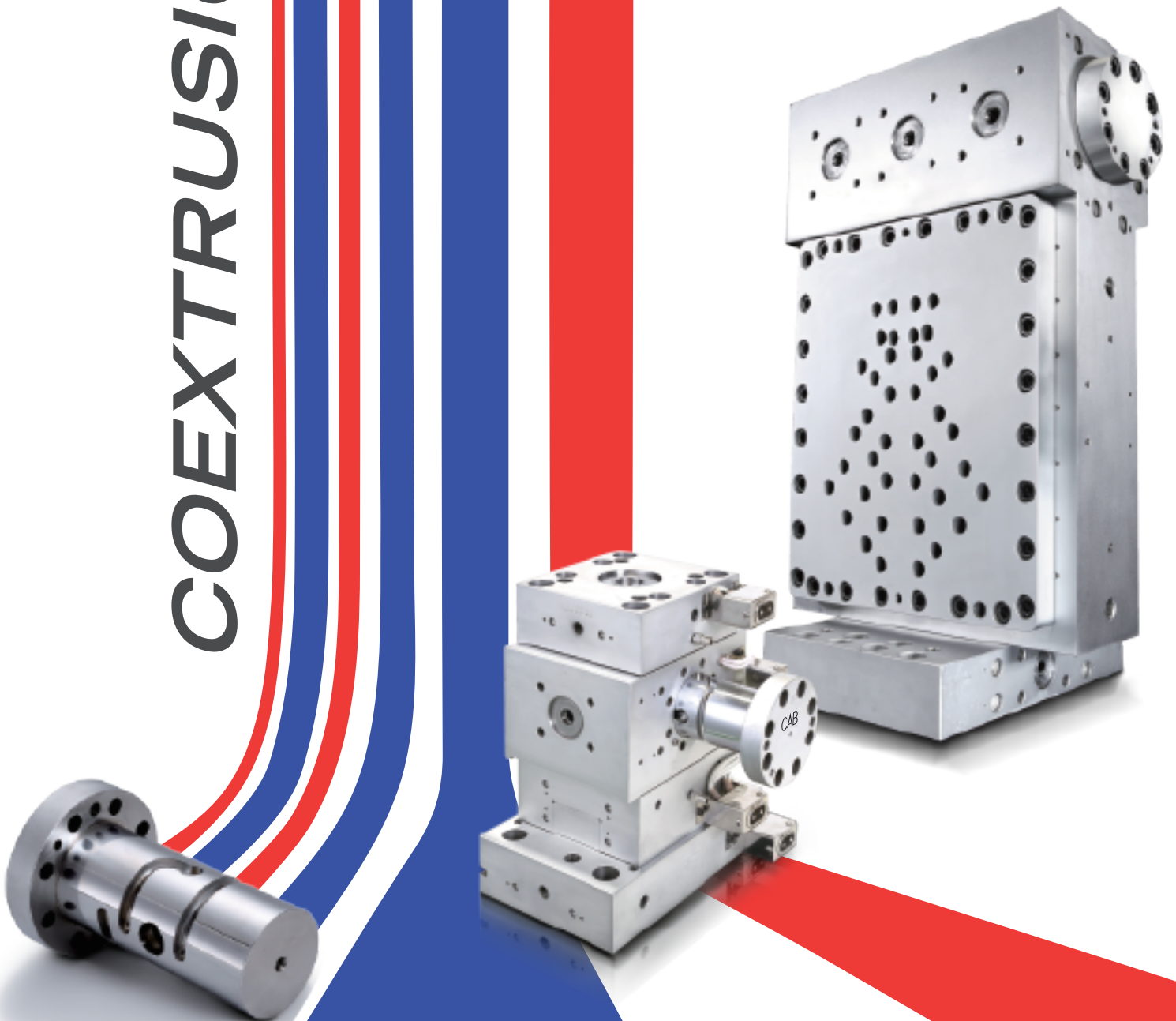


政鈺機械股份有限公司
GMA MACHINERY ENTERPRISE CO., LTD.

FEEDBLOCK

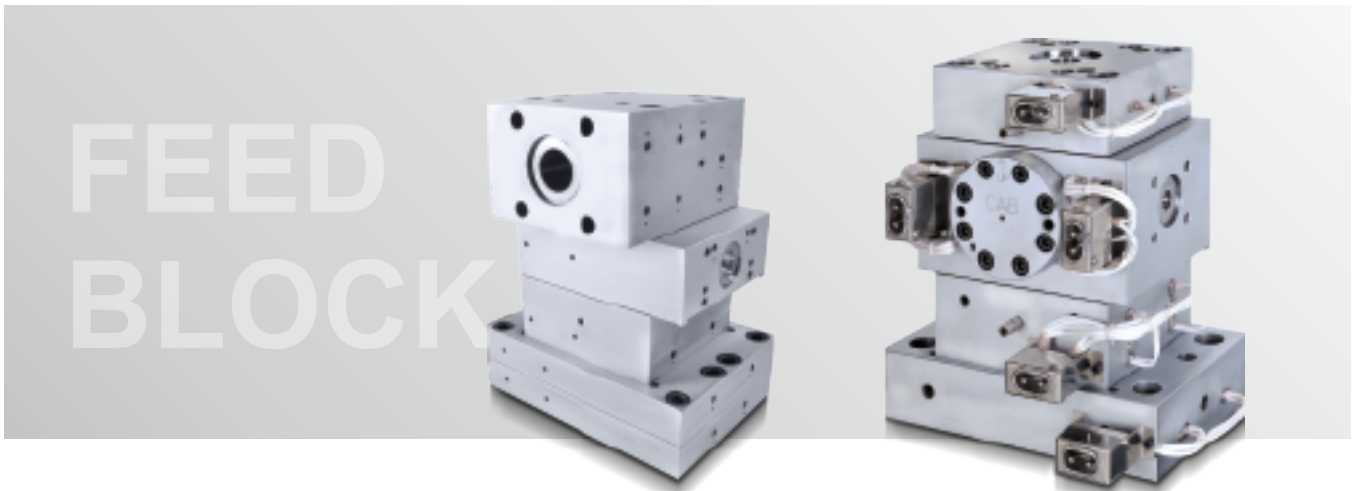
フィードブロック

COEXTRUSION



お客様のご要望に応じて、各層樹脂の特性、物性及び粘着度などのデータを最先端シミュレーション分析し、最適の比率を割り出します。
また、生産中の原料の流速、容積及び温度などの条件を考慮し、最適な流路設計を提案いたします。

GMA feedblock products are customized according to customer's requirements. For the plastic properties, physical properties and bonding between plastics, the most advanced computer simulation system is used to study the optimal proportion distribution of each layer. How to make various physical properties in the feedblock the combination of plastics, while taking into account the flow rate, capacity and temperature variations in plastic production, can be overcome through the custom design flow path by GMA.



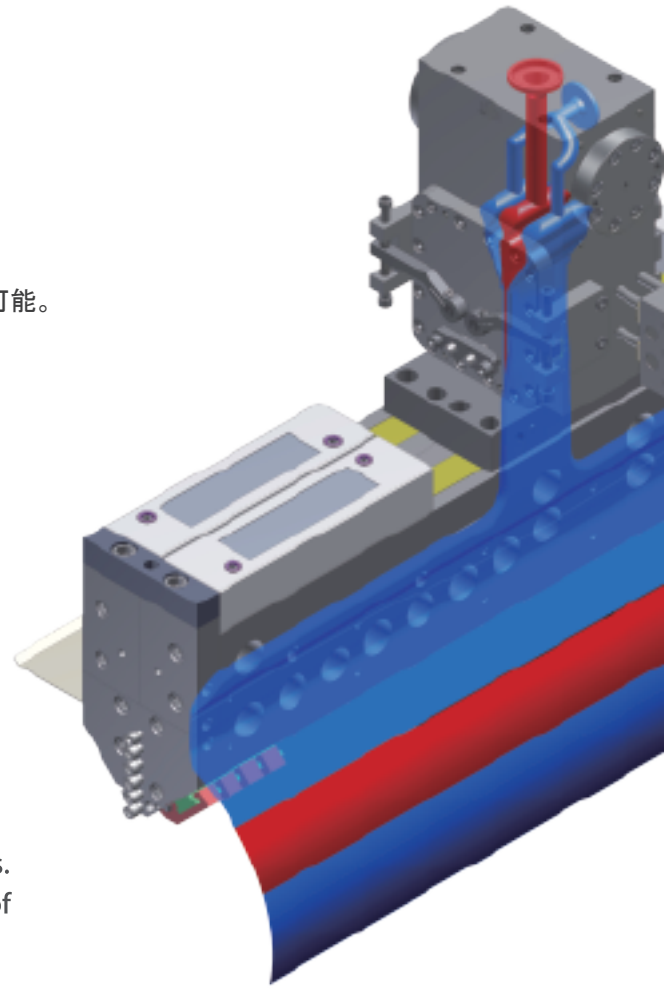
積層式フィードブロック Fix Geometry Feedblock

- シンプルな流路設計により、樹脂滞留が少ない。
 - 単一入口や多数入口の設計が対応可能。
 - 流路表面が特殊加工により精密仕上げ。
 - 耐腐食性、耐熱性、及び耐摩耗性。
 - 使用樹脂の特性に合わせ、より良い製品ができる流路を設計する。
 - 多層複合製品の生産に適用する。
- Simple manifold structure, few retention points
 - Customized manifold design, 2 or 4 inlets, for different Extrusion Die inlet as required by the customer
 - Precision internal manifold design along with special surface treatment
 - Corrosion, heat and wear resistant design
 - Manifold design varies with rheology property of polymer material to adapt to features and strength of rheology of melted polymers
 - Applicable with multi-layer composite production requirements of different materials

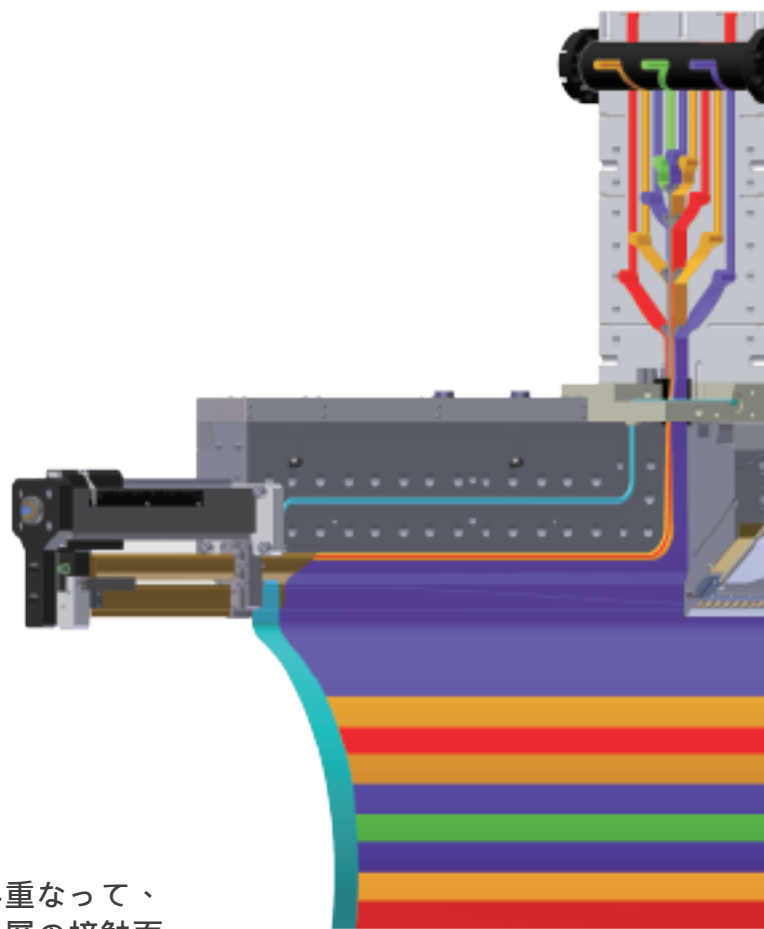
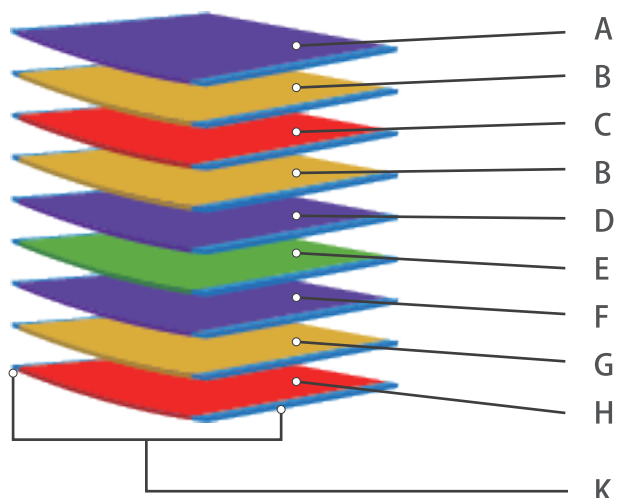
	2層 2-layer	3層 3-layer	4層 4-layer	5層 5-layer	7層 7-layer	10層 10-layer
構造 Structure	AB	ABC/ABA	DABC	ABCDE ABCBA	ABCDCBA	ABCBAABCBD
使用樹脂 Polymers	汎用プラスチック General polymers					
吐出量 Capacity	100 ~ 1000kg /Hr.					

調整式フィードブロック Variable Geometry Feedblock

- 生産中に各層の厚み調整が可能、操作が簡単でロス減少。
 - 製品に合わせて多層空間設計が可能。
 - 切替装置を搭載することによって、各製品に合わせて各層が調整可能。
 - 流路表面が特殊加工により精密仕上げ。
 - 耐腐食性、耐熱性、及び耐摩耗性。
 - 使用樹脂の特性に合わせ、より良い製品ができる流路を設計する。
 - 多層複合製品の生産に適用する。
- Direct changing thickness of individual layers during production. Easy operation, production costs reduction.
 - Multi-layer space design according to product requirements.
 - Interchangeable selector as required by customer to adapt to different products and changing layers required by the customer.
 - Precision internal manifold design along with special surface treatment.
 - Corrosion, heat, and wear resistant design.
 - Adaptive to features and strength of rheology of melted polymers.
 - Applicable with multi-layer composite production requirements of different materials.



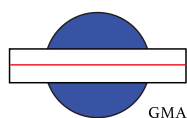
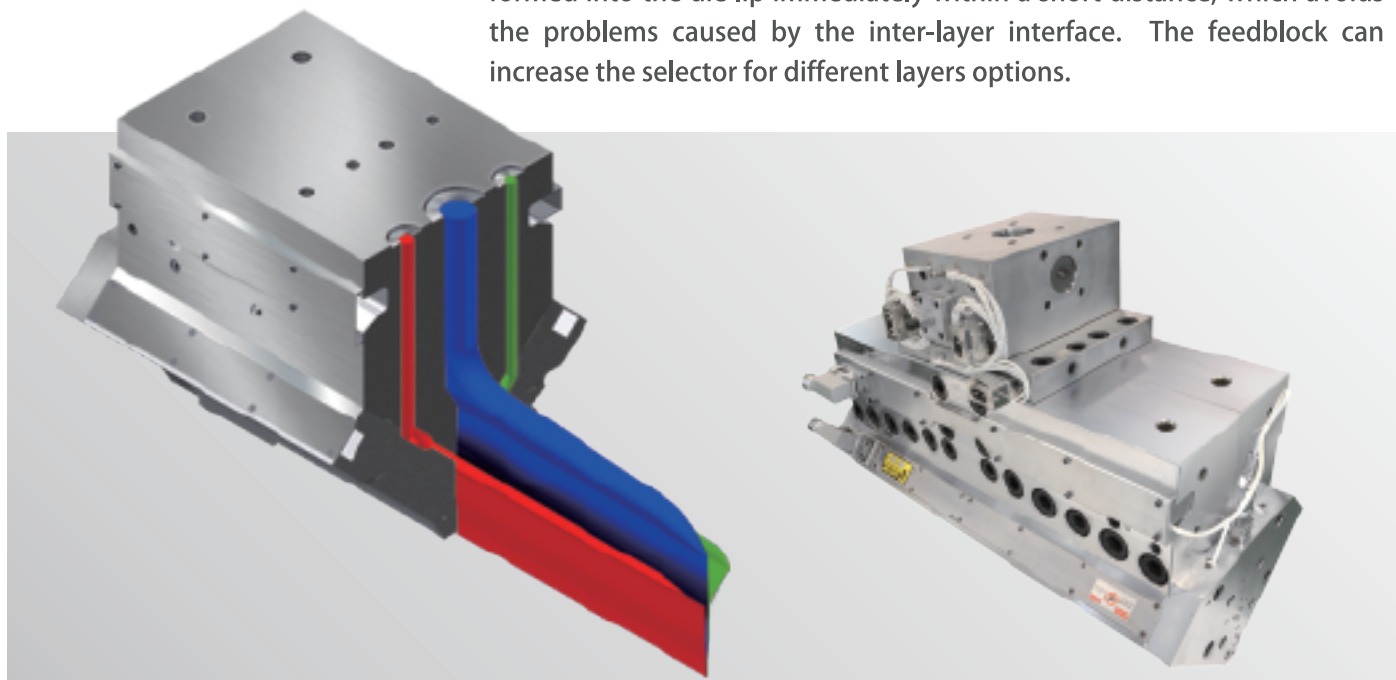
	2層 2-layer	3層 3-layer	4層 4-layer	5層 5-layer	7層 7-layer	11層 11-layer
構造 Structure	AB	ABC/ABA	DABC	ABCDE ABCBA	ABCDCBA	KABCBDEFGHK
吐出量 Capacity	100~1000kg	100~1000kg	100~1000kg	100~1000kg	100~1000kg	100~800kg /Hr.
使用樹脂 Polymers	汎用プラスチック General polymers					
比例調整 Rate adjustment	5%以内					



直列式フィードブロック Feedblock

各異なる樹脂が直接にTダイの内部に積み重なって、短距離でリップから成形させることで、各層の接触面の不具合問題が避けられる。
多くの光学用シート材製品に採用。

Generally using in optical sheet products, because different polymers are not combine in the feedblock, but are directly formed in the die and then formed into the die lip immediately within a short distance, which avoids the problems caused by the inter-layer interface. The feedblock can increase the selector for different layers options.



GMA 政鈺機械股份有限公司
GMA MACHINERY ENTERPRISE CO., LTD.



📍 43547台中市梧棲區永興路二段362巷28號 | No.28 Lane 362, Sec. 2, Yung Hsing Rd., Wu Chi Dist., Taichung, Taiwan

☎ +886-4-26303228

✉ info@gma.com.tw

☎ +886-4-26303208

🌐 www.gmatw.com