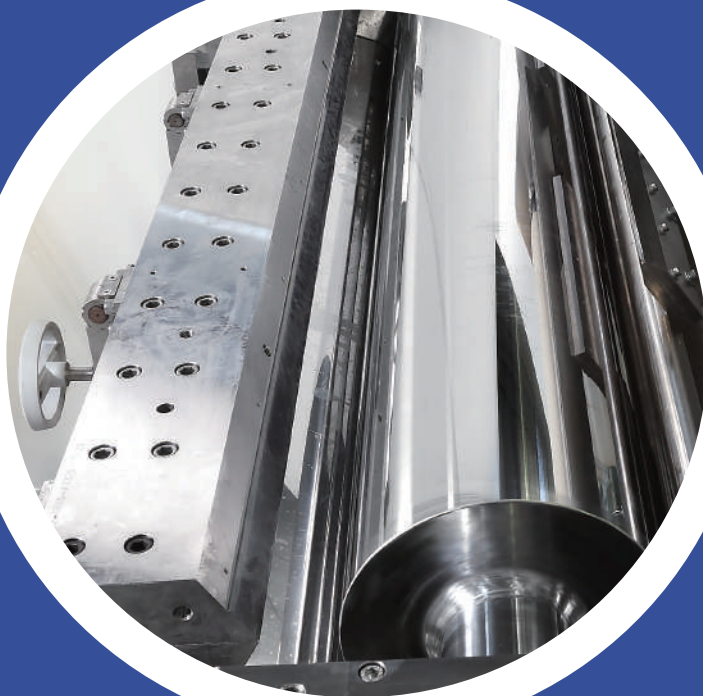


政鈺機械股份有限公司  
GMA MACHINERY ENTERPRISE CO., LTD.

PRECISION ADJUSTMENT



Coating Eqpt.  
コーティング設備



試験  
TESTING



開発  
INNOVATION



試作  
SAMPLING



技術支援  
COOPERATION

# 塗布コーティングダイス

スリット / スロットダイス

## 特徴 Feature

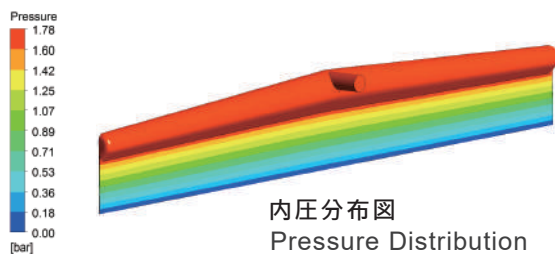
GMA政鈺機械の塗布コーティングダイスは20年以上熟練された専門技術と超精密加工設備を導入及び、3Dデータによる流路解析計算の採用にて、お客様に最適な製品を提供します。



With 3D computer simulation software, analyzing fluid characteristics, and design flow channel, all products are customized based on each customer's needs. By having 20 years of experience in this industry, GMA has confidence in providing best service from designing to assembling.

最先端研磨技術の採用にて、刃先真直度 $2\mu\text{m}/\text{m}$ 以下で加工された溝幅が膜厚偏差を低減します。

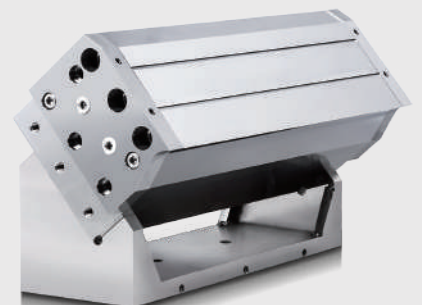
GMA introduced the latest ultra-precision equipment and advanced grinding technology to process the lip straightness within  $2\mu\text{m}$ - it reduces the deviation of coating film.



スロットダイ  
Slot Die



2層スロットダイ  
Slot Die For 2 Layers



単層/2層スリットダイ  
Slide Die For 2 Layers

# スロットダイ

## Slot Die Coating

### スロットダイ式塗布装置 Slot Die Coating Station

1. 高精度スロットダイ：真直度/平面度 $2\mu\text{m}$ 、表面面粗度 $\text{Ra}0.02\mu\text{m}$ 。

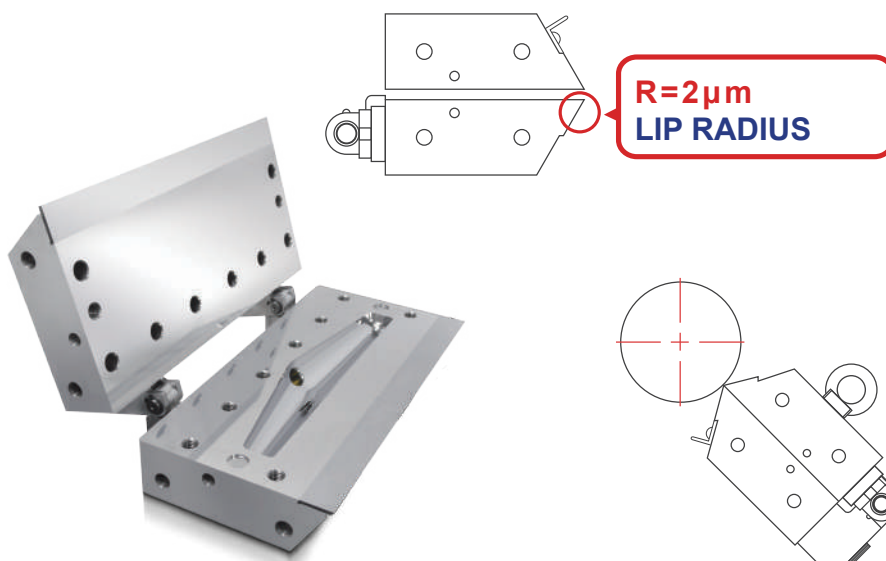
High precision slot die with straightness and flatness at  $2\mu\text{m}$ . Surface roughness below  $\text{Ra}0.02\mu\text{m}$

2. 高精度バックロール：真円度/真直度 $2\mu\text{m}$ 、表面面粗度 $\text{Rmax}1.0\text{S}$ 。

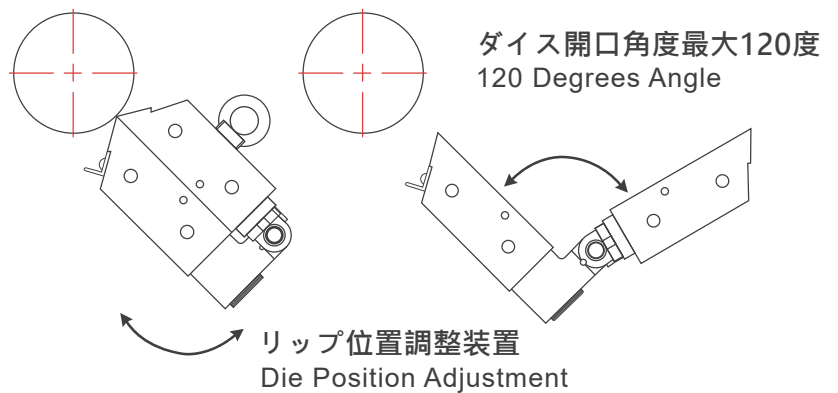
High precision coating roller with Surface Roughness:  $\text{Rmax} 1.0\text{S}$ , Roundness and Straightness: below  $2\mu\text{m}$

3. 隙間監視モニター：解析度 $1\mu\text{m}$

Index knob movement with digital gap display.  
Resolution  $1\mu\text{m}$



▲ 超硬合金リップを採用  
Tungsten Carbide Lip



#### Feature

- Cleaning device for coating roller
- Inspection window
- Die position adjustment design
- Vacuum system
- Jumping system by air cylinder
- Nickel plating surface of all station.

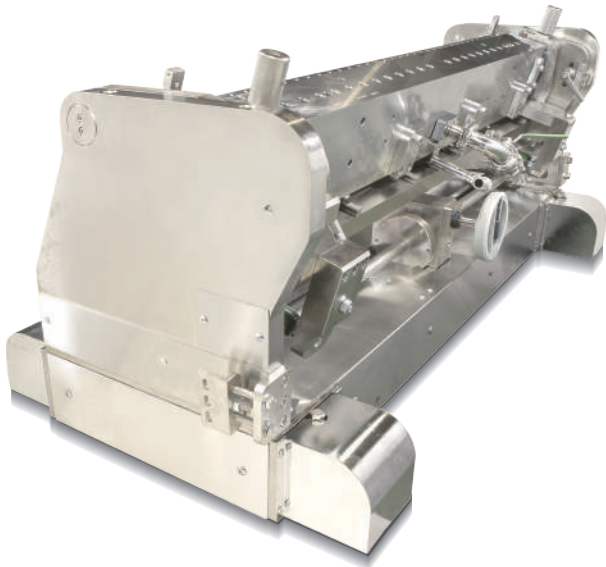
#### 搭載機能

- バックロールの清掃装置
- 塗布目視検査安全カバー（照明付き）
- リップ位置調整装置
- 押出部の真空装置
- 二段式エアシリンダーにより吐出方向制御
- 機体はステンレス製ニッケルメッキ処理済

# スロットダイス & コンマコーティング

## Slot & Comma Coating

### カセット方式取付装置 Coating Stations and Cassettes



1. 生産中調整簡単
2. 二つ塗布方式が可能

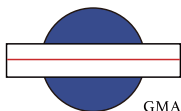
GMA is able to modify/improve your current station in the simplest way; the current Comma coating can be kept, in addition, with the utilization of the back roller and driven-system, the modified coating station will be equipped with two coating functions.

# マイクログラビア式コーティング

## Micro-gravure Coating

### Micro-gravure Coating Station

1. 低粘度及び、低塗布量に適用  
High precision production for low viscosity and low coating thickness.
2. 取付装置軽量化・交換簡単設計  
Easy disassemble Micro-Gravure roller and light-weight station.



**GMA** 政鈺機械股份有限公司  
GMA MACHINERY ENTERPRISE CO., LTD.



📍 43547 台中市梧棲區永興路二段362巷28號 | No.28 Lane 362, Sec. 2, Yung Hsing Rd., Wu Chi Dist., Taichung, Taiwan

☎ +886-4-26303228

✉ info@gma.com.tw

☎ +886-4-26303208

🌐 www.gmatw.com